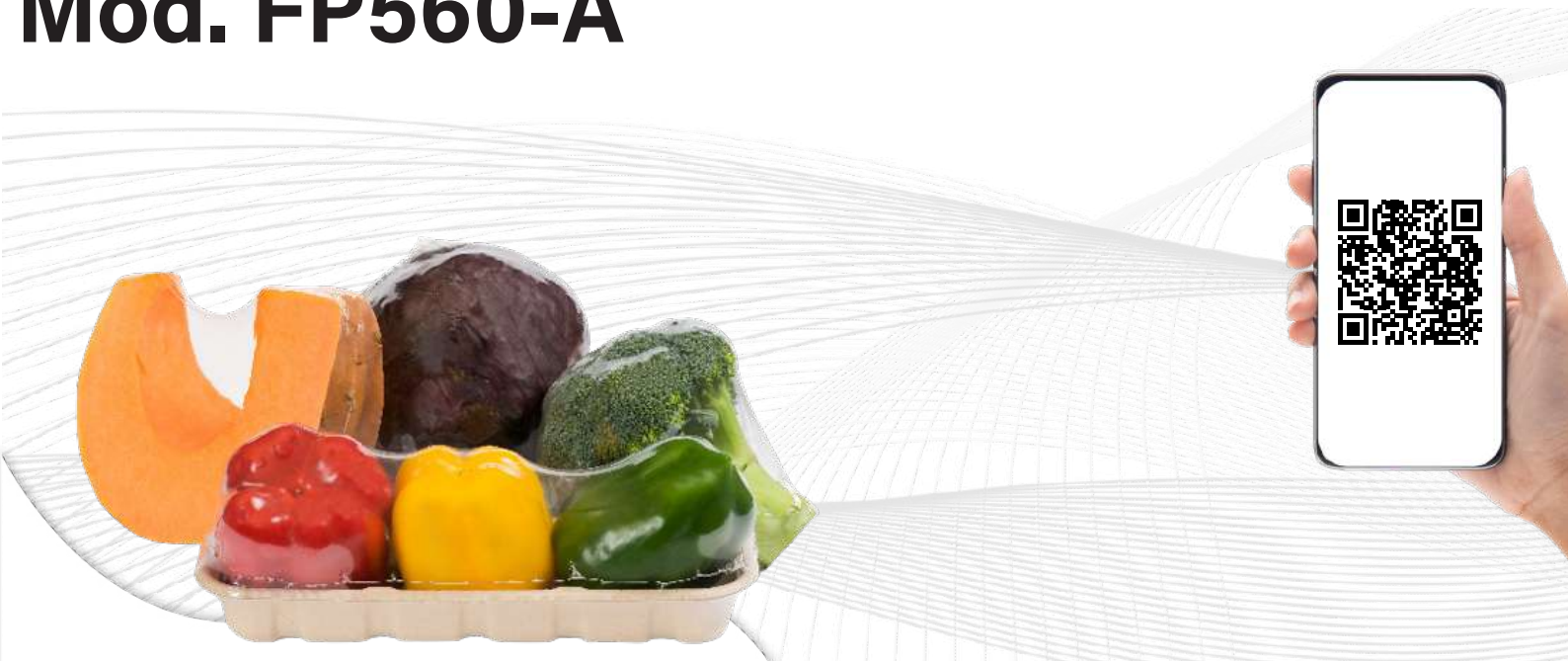
Sormaf
France

SOUDEUSE EN L CONTINU

Mod. FP560-A



Siège social : SORMAF Sarl - 84300 Cavaillon
04 90 71 21 94 sormaf@sormaf.fr

Sorma Group Sormatech GNA SRL Sinclair Netpack Italy

Soudeuse en L modulaire mod.FP560-A

- Soudeuse en L manuelle avec tunnel de thermo rétractation.
- Double électro-aimant de retenue cloche, qui réduit au minimum la pression du bras de soudure de la part de l'opérateur, afin d'obtenir une bonne soudure.
- Déviateur de paquet.
- Lame soudante avec couverture en téflon
- Refroidissement des barres de soudure à circuit fermé par liquide.
- Visualisation du niveau du liquide de refroidissement.
- Plan de travail de la soudeuse et du tunnel réglables à l'aide d'une manivelle externe
- Bouton d'urgence.
- Sortie automatique du paquet à l'aide d'un tapis motorisé.
- Système de contrôle Flextron®doté d'un panneau de contrôle LCD alfa-numérique avec une carte à microprocesseur à 16 bits et relais à l'état solide. Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations courantes, comme état de la machine, nombre de paquets produits avec compteur de pièces électroniques, réglage de la température de soudure, vitesse de sortie du paquet.
- Possibilité de mémoriser jusqu'à six cycles de travail différents par conséquent la production augmente et l'usage est simplifié.
- Possible mauvais fonctionnement - Films utilisables: PVC, Poliolefins et Polyéthylène.
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE.

À PROPOS

IDÉAL POUR

Tous types de produits

PRODUCTION

≈ 600 À 1200 conf/heure

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Barre soudure transversale : 560 x 430 mm
- Hauteur paquet maxi : 230 mm

PUISSANCE ELECTRIQUE

2,5 kW - 220V - 50 hz

CONSOMMATION D'AIR

-