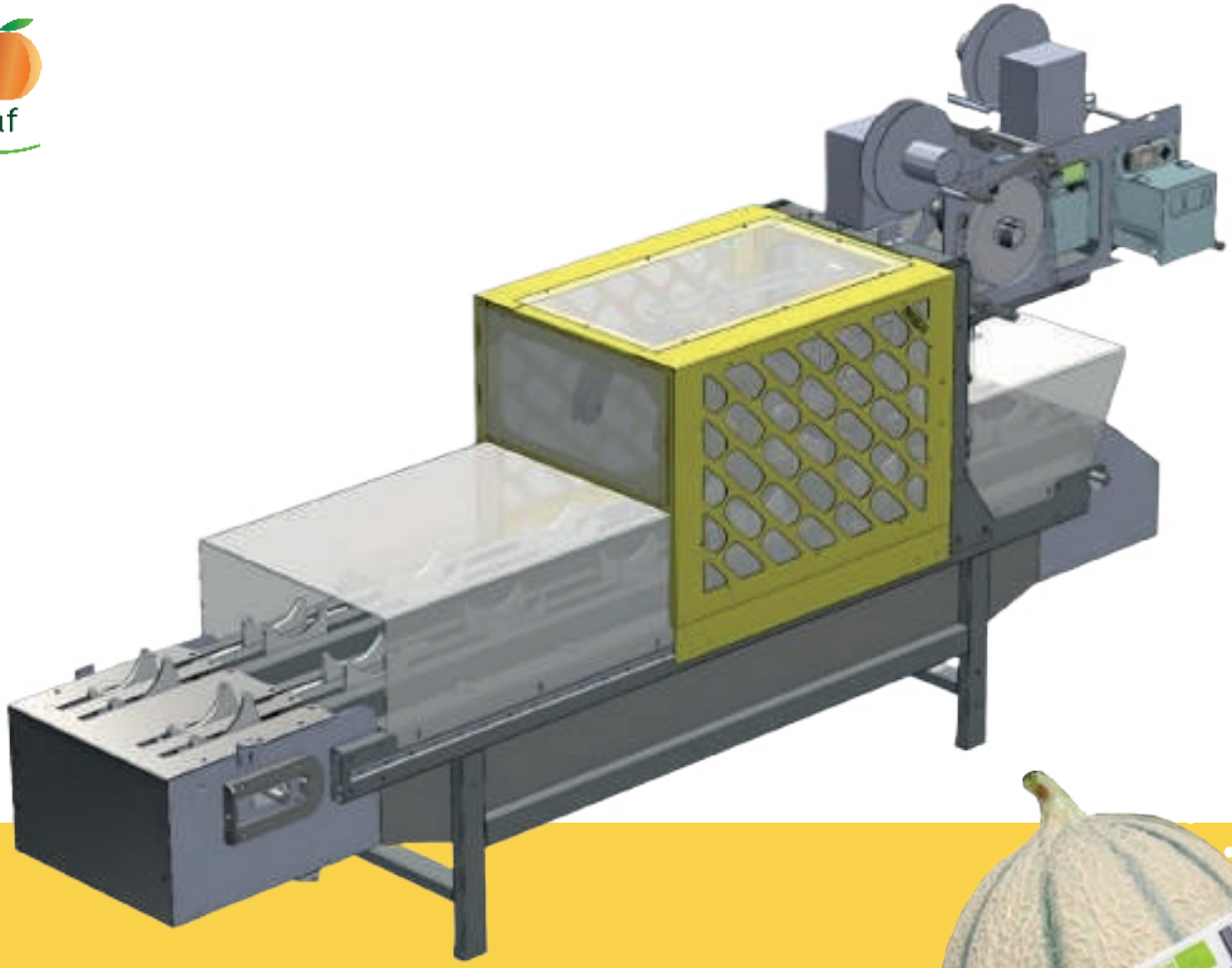
Sormaf
France



ENRUBANNEUSE MELONS

Mod. GR10

Siège social : SORMAF Sarl - 84300 Cavaillon
04 90 71 21 94 sormaf@sormaf.fr

Enrubanneuse melons Mod. GR10

Le chargement de la machine en melons est manuel, il peut être fait par une ou deux personnes selon la cadence de la machine souhaitée et l'exigence en contrôle visuel des produits.

La versatilité du système permet d' enrubanner tous types de produits.
Notre bureau d'études interneassure les qualifications de format et conception de nouveaux outillages adaptés.

L' Enrubanneuse de Fruits & Légumes conçue et fabriquée par ERM est capable de convoyer deux rangées de melons (ou autre produit à qualifier) simultanément et de manière synchrone pour les étiqueter automatiquement . L'étiquetage consiste en un cerclage du produit par un ruban adhésif .

En option, deux modules d'impression (un par rangée de melons) permettent d' imprimer des informations sur le ruban d'étiquettes. Le produit est ensuite évacué de la machine où il pourra être récupéré par un opérateur pour l'encaissage ou bien un convoyeur pour un acheminement vers un autre poste.

Dans sa conception, **la machine a été réfléchie** pour :

- Mettre les **opérateurs en sécurité** vis à vis de la machine grâce à une **caractérisation optimisée** pour une **accessibilité maximale**.
- Permettre un **accès simplifié** aux têtes d'étiquetage pour le nettoyage.
- **Éviter les ruptures d'étiquette intempestives** grâce à un freinage proportionnel de la bobine.
- **Moduler les cadences** grâce aux **3 modes possibles** : Démarrage et réglages, une personne au chargement et deux personnes au chargement.
- Permettre une **compréhension facile du pupitre opérateur** pour l'utilisation par le plus grand nombre.
- Permettre une **manipulation au chariot élévateur pour** un **rangement** en fin de saison grâce à un châssis mécano soudé robuste.
- Permettre le **choix lors de la commande** d'avoir l'armoire de commande et le pupitre à droite ou à gauche.
- **Deux lames de découpe d'étiquette supplémentaires** sont **fournies**, permettant le remplacement pour **nettoyage** des deux lames en place, **sans arrêt long de production**.
- Deux lignes d'étiquetage permettant l'**étiquetage de deux melons simultanément** (convoyeurs actionnés par moteur brushless pour plus de précision et longévité.
- **Système de freinage** et **système de rembobinage** de la contre étiquette pour chaque bobine d'étiquette.
- **Gestion proportionnelle** de la **tension** de l'**étiquette**.
- **Détection de rupture ou fin d'étiquette** par bobine d'étiquette.
- Détection de produits au poste de pose opérateur permettant l' **arrêt** de la **machine en cas d'absence prolongée de produit.**
- Détection des produits aux postes d'étiquetage rendant **autonome chacune des deux têtes d'étiquetage**.
- **Détection des godets du convoyeur** pour un **calage précis** du produit par rapport aux têtes d'étiquetage.
- **Godets de transport** des produits en **Polyéthylène compatible avec l'agroalimentaire.**

À PROPOS

IDÉAL POUR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS ET DIMENSIONS :

- Encombrement Machine au sol :

  LxPxH = 3750 x 1100 x 2100 mm.
- Encombrement Machine sur palette :

  LxPxH = 4000 x 1500 x 2300 mm.
- Poids : 950kg.

PRODUITS ENRUBANNABLES

- Diamètre maxi : 210 mm
- Diamètre mini : 110 mm

  LxPxH = 4000 x 1500 x 2300 mm.
- Cadence : 40 melons/minutes en sortie de machine, soit 20 melons/tête d'étiquetage/minutes.

BOBINES D'ÉTIQUETTES ADHÉSIVES (HORS FOURNITURES) :

- Mandrin carton : Ø 76 MM.
- Diamètre maximum : 300 MM.
- Largeur maximum: 32 ou 37 MM.