

# CP 800/12 VM + FB 50 + FH 210U



VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH



## WIEGE- UND VERPACKUNGS LINIE FÜR KAROTTEN CP800 + FB 50 + FH210 U

Wiege- und Verpackungslinie für Karotten, bestehend aus einer rechnergesteuerten Hochleistungs-Wiegemaschine für das Füllen von Polyäthylenbeuteln oder Trays. Die Linie wird vollkommen aus rostfreiem Stahl gefertigt. Die letzte Generation auf dem Wiegesektor in Hinsicht auf Qualität, Sicherheit und Verarbeitungspräzision. Die CP800 Wiegemaschine ist mit einem Hochleistungs-Mikroprozessor ausgerüstet, mit der Möglichkeit zur Ausführung von 100 verschiedenen Betriebsprogrammen, die abgespeichert werden können. Dadurch wird ein bedienerfreundlicher und einfacher Gebrauch der Linie gewährleistet.



## CARROT WEIGHING AND PACKAGING LINE

### CP800 + FB 50 + FH210 U

Consisting of a computerized high-capacity weighing device for filling polyethylene bags or trays. This line is made entirely of stainless steel. It is the latest generation in weighing devices, as far as quality, safety and processing accuracy are concerned. The CP 800 weighing device is provided with a high-capacity microprocessor which can perform 100 different kinds of working programmes (these can all be stored in memory), thus making the line extremely easy to use.



## LIGNE DE PESAGE ET DE CONDITIONNEMENT

### DES CAROTTES CP 800 + FB 50 + FH 210 U

La ligne se compose d'une peseuse gérée par un ordinateur à haute capacité, spécialement conçue pour remplir les sacs en polyéthylène ou les barquettes. Cette ligne est entièrement réalisée en acier inox. Elle fait partie de la dernière génération de peseuses et assure d'excellentes performances quant à la qualité, à la sécurité et à la précision du travail. La peseuse est munie d'un microprocesseur à haute capacité qui permet d'effectuer 100 différents types de programmes de travail (pouvant être stockés en mémoire), ce qui rend l'emploi de cette ligne extrêmement simple.



## LÍNEA DE PESADA Y DE ACONDICIONAMIENTO DE ZANAHORIAS CP800 + FB 50 + FH210 U

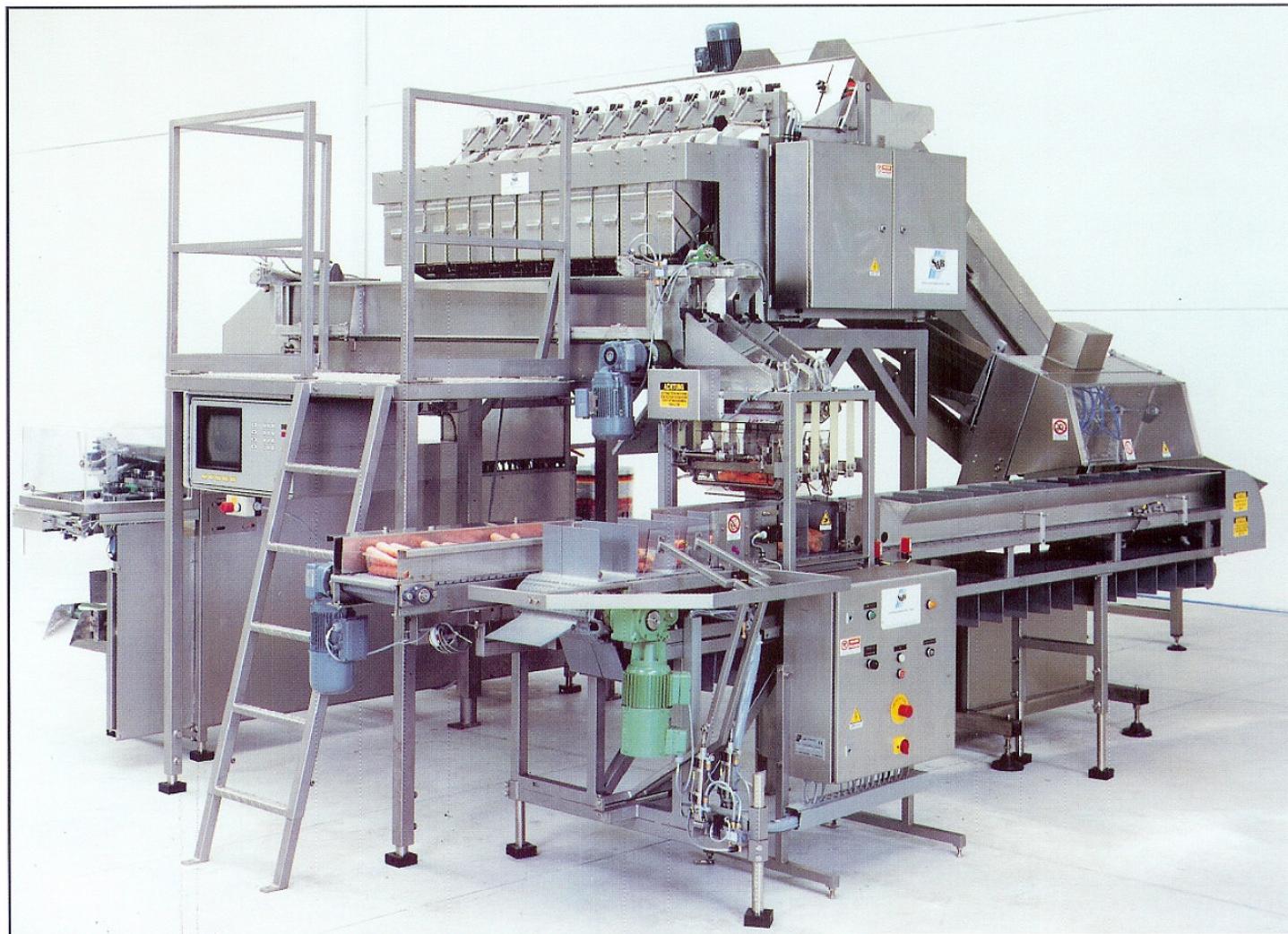
Consta de una pesadora computarizada de elevada capacidad para el llenado de bolsas de polietileno o de bandejas. Esta línea está realizada por completo en acero inoxidable. Representa la última generación a nivel de pesada y en cuanto a calidad, seguridad y precisión de elaboración. La pesadora CP800 cuenta con un microprocesador de elevada capacidad, con posibilidad de efectuar 100 diversos tipos de programas de proceso (almacenables en la memoria), con lo cual resulta muy sencillo el uso de la línea misma.



## LINEA DI PESATURA E CONFEZIONAMENTO CAROTE

### CP 800 + FB 50 + FH 210 U

E' composta da una pesatrice computerizzata ad alta capacità, per il riempimento di buste in polietilene o vassoi. Questa linea è realizzata completamente in acciaio inox; rappresenta l'ultima generazione a livello di pesatura e in fatto di - qualità - sicurezza - e precisione di lavorazione. La pesatrice CP 800 è dotata di un microprocessore ad alta capacità con la possibilità di effettuare 100 diversi tipi di programmi di lavoro (memorizzabili), provvedendo così ad un uso semplicissimo della linea stessa.





## WIEGEUND VERPACKUNGSLINIE

- Wiegeschalen 12 Stück
- Wiegebereich 0,250 kg bis 3,0 kg (9,0)
- Leistung:  
Karotten 1,0 kg (Beutel) 55 - 60 Pack./min (2xFH)  
Karotten 3,0 kg (Beutel) 40 - 44 Pack./min (2xFH)  
Karotten 1,0 kg (Trays) 46 - 50 Pack./min (2xFH)
- Zusätzliche Ausrüstung Zählmaschine, Sammelband,  
Sammelbänder mit Produktumkehr,  
Druckeranschluß, PC Schnittstelle
- Außenabmessungen der Maschine in mm  
Breite 2.150 / Länge 2.600
- Stromversorgung 380 V / 50 Hz / 3 Phasen/3,7 kW
- Luftverbrauch 66 l/min - 4,5 bar
- Steuerung komplett über Mikroprozessor 16 Bit,  
12" Bildschirm, staubfeste Folientastatur
- Speicherkapazität 100 Betriebsprogramme



## WEIGHING AND PACKAGING LINE

- Weighing cells 12 pieces
- weighing range from 0.250 kg to 3.0 kg (9.0) kg
- yield:  
carrots 1.0 kg (bags) 55 - 60 packages/min. (2xFH)  
carrots 3.0 kg (bags) 40 - 44 packages/min. (2xFH)  
carrots 1.0 kg (trays) 46-50 packages/min. (2xFH)
- additional equipment counter, conveyor belt, conveyor belts with reverse drive;  
printer connection, PC interface
- outside machine dimensions in mm width 2,150 / length 2,600
- power 380V / 50 Hz / three-phase/3.7kW
- air consumption 66 l / min. - 4.5 bar
- control comp. with microproc. 16 bit, 12 inch screen, dustproof sheet keyboard
- memory capacity 100 work programmes



## LÍNEA DE PESADA Y DE ACONDICIONAMIENTO

- Células de pesada 12 piezas
- ámbito de pesada de 0,250 kg a 3,0 kg (9,0) kg
- rendimiento:  
zanahorias 1,0 kg (bolsas) 55 - 60 envases/min.(2xFH)  
zanahorias 3,0 kg (bolsas) 40 - 44 envases/min.(2xFH)  
zanahorias 1,0 kg (bandejas) 46 - 50 envases/min.(2xFH)
- equipamiento opcional contadora, cinta transportadora,  
cintas con inversión de marcha;  
empalme impresora, interfaz para PC
- medidas externas de la máquina en mm ancho 2.150 / largo 2.600
- electricidad 380V / 50 Hz / trifásica /3,7 kW
- consumo de aire 66 l / min. - 4,5 bares
- control ordenador con microproc. 16 bit, pantalla 12 pulgadas, teclado de hoja resist. al polvo
- capacidad de la memoria 100 programas de proceso



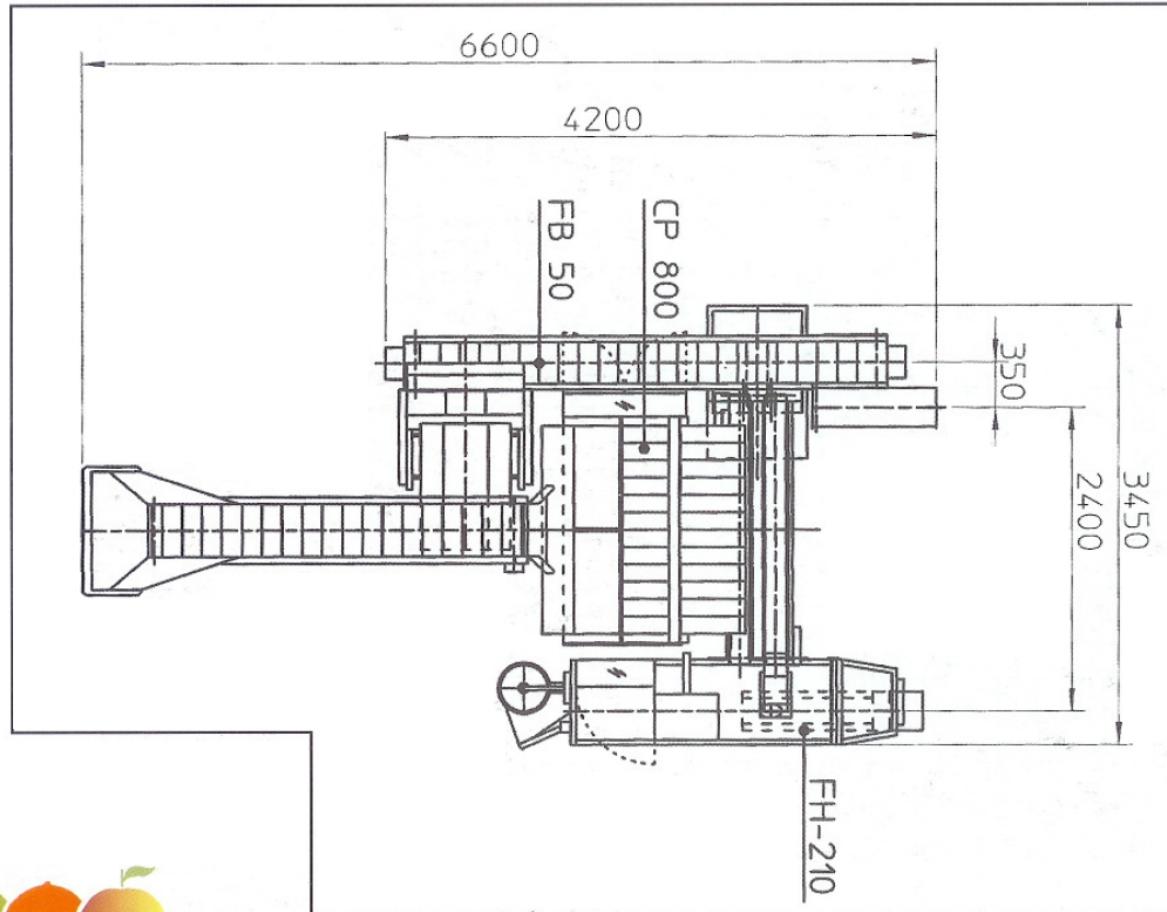
## LIGNE DE PESAGE ET DE CONDITIONNEMENT

- capteurs de la peseuse 12 pièces
- plage de pesage de 0.250 kg à 3.0 kg (9.0) kg
- cadence:  
carottes 1.0 kg (sacs) 55 à 60 conf./mn. (2xFH)  
carottes 3.0 kg (sacs) 40 à 44 conf./mn. (2xFH)  
carottes 1.0 kg (barquettes) 46 à 50 conf./mn. (2xFH)
- équipement supplémentaire compte-pièces, convoyeur d'alimentation, convoyeurs avec inversion du sens de marche; connexion à l'imprimante, interface pour PC
- dimensions extérieures de la machine (mm)  
larg. 2150 / long 2600
- alimentation électrique 380V / 50 Hz / 3 phases/3.7kW
- consommation air 66 l / mn. - 4.5 bars
- pupitre ordinateur à microprocesseur 16 bits, écran 12 pouces, clavier complètement protégé contre la poussière
- capacité de mémoire 100 programmes de travail



## LINEA DI PESATURA E CONFEZIONAMENTO

- contenitori bilancia 12 pezzi
- ambito di pesatura da 0.250 kg a 3.0 kg (9.0) kg
- produzione:  
carote 1.0 kg (buste) 55 - 60 conf./min. (2xFH)  
carote 1.0 kg (buste) 40 - 44 conf./min. (2xFH)  
carote 3.0 kg (vassoi) 46-50 conf./min. (2xFH)
- attrezzatura supplementare contatrice, nastro collettore, nastri collettori con inversione di prodotto, raccordo stampante, interfaccia PC
- dimensioni esterne della macchina in (mm)  
larg. 2150 / lung. 2600
- potenza elettrica installata 380V / 50 Hz / 3 fasi/3.7kW
- consumo aria 66 l / min. - 4.5 bar
- controllo composto da microproc. 16 bit, schermo 12 pollici, tastiera resistente alla polvere
- capacità della memoria 100 programmi di lavoro



SORMA GROUP

**VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH**  
INDUSTRIESTR.27 D-63674 ALtenstadt Germany  
Tel. +49/6047/9637-0 Fax +49/6047/963770

